

[特色]

- 多樣感測選項：可依需求選配溫濕度、CO、TVOC、O₂、NH₃、H₂S、NO₂、SO₂等感測器。
- 彈性採樣模式：支援主動式氣泵抽氣與被動式外部進氣，適用不同場域需求。
- 除濕設計選配：可內置加熱板進行腔體加熱除濕，降低高濕環境造成的數據誤差。
- 即時監測回傳：提供穩定、快速的數據輸出，適合長時間線上監控。
- 多元通訊介面：標配RS-485通訊，亦可選配藍芽通訊。
- 高可靠性設計：耐受惡劣工地、化工或高濕環境，維持長期穩定運作。
- 模組化結構：方便更換維護與升級，降低後續保養成本。
- 監測腔體及電路板分離設計，提高電路板耐用性。
- 整體IP67等級設計，可應用於多種惡劣環境



[適用場所] 水洗塔、化學吸附塔、管道氣體監控及需主動採樣的工業環境

[選配型號]

DGD-代碼 1-代碼 2-代碼 3-代碼 4

代碼 1	感測器(可複選)	代碼 2	採樣模式	代碼 3	除濕功能	代碼 4	無線傳輸
TR	Temp/RH	N	被動式進氣	N	無加熱除濕	N	RS-485
CO	一氧化碳						
O2	氧氣						
NH3	氨氣						
H2S	硫化氫						
NO2	二氧化氮	PUMP	主動式進氣 氣泵採樣	H	PTC 加熱板 含除濕	BT	藍芽 通訊
SO2	二氧化硫						
CH4	甲烷						
PID	光離子 PID						
LEL	爆炸下限						

※選配除濕需另選 JNC Cloud Box(CB)

[設備規格]

電 源 供 應	◆DC 輸入：9~24V ◆耗電量：1.8W	外殼尺寸(mm)	220x170x110 mm
外 殼 材 質	ABS	防 水 等 級	IP67
工 作 環 境	-10°C~50°C · 0~100%(非凝結狀態)		
通 訊 方 式	RS-485 Modbus RTU (可選配藍芽通訊)		

[感測器規格]

項目 偵測原理	Range	T90	工作溫度	解析度	準確度	環境平 衡時間
Temp (電阻式)	-40~125 °C	<60 S	-20~60°C	0.1°C	±0.4°C	10min
RH (電容式)	0~100 %	<60 S	-20~60°C	0.1%	±3%	10min
CO (電化學式)	0~100ppm	<180 S	0°C~50°C	0.1ppm	±5ppm	10min
O2 (電化學式)	0 ~ 30 %	<60S	-10°C~55°C	0.05%	±1% of Reading	5min
NH3 (電化學式)	0-100 ppm	<60S	-10~50°C	0.01ppm	±2%	5min
H2S (電化學式)	0~100 ppm	<60 S	-10~50°C	0.01ppm	±2%	5min
NO2 (電化學式)	0-20 ppm	<60S	-0~50°C	0.01ppm	±2%	5min
SO2 (電化學式)	0-20 ppm	<60S	-0~50°C	0.01ppm	±2%	5min
CH4 (半導體式)	0-100ppm	<90 S	0°C~40°C	0.1ppm	±10%	10min
PID100 (光離子化)	0-100 ppm	≤5S	-10~60°C	25ppb	±2% (再現性)	≤60 sec
LEL (催化燃燒)	0~100 %	≤30S	-20~55°C	0.1 %	±2 %	10min